

Dados técnicos

Gabarito de Fixação e Furação de Caixas Porta Bagagem para Automóveis

Fixture and Drilling template for car roof boxes



Descrição do equipamento:

Máquina especial industrial tipo gabarito de fixação e furação para componentes plásticos de caixas porta-bagagem automotivas, composta por estrutura metálica, sistema pneumático de fixação das peças, três cabeçotes de furação, dois dispositivos de travamento, operação semiautomática, alimentação elétrica de 110 V e pressão de trabalho de 75 psi, destinada à execução repetitiva e precisa de operações de posicionamento, fixação e furação durante o processo de fabricação.

INFORMAÇÕES AO USUÁRIO

- 1 - Dados técnicos, instalação, transporte
- 2 - Máquina e descrição das funções
- 3 – Limpeza e conservação



1 Dados técnicos

1.1 Descrição

A máquina é fornecida como um sistema completo integrado com todos os acessórios necessários para sua correta operação.

A instalação e condicionamento de todo o equipamento e treinamento dos operadores é feito pelo fabricante para o cliente.

Nome: Gabarito de Fixação e Furação de Caixas Porta Bagagem para Automóveis

Tipo da máquina: Máquina Especial com construção sob medida

1.2 Especificações

Altura:	1400 milímetros
Largura:	1500 milímetros
Comprimento:	2500 milímetros
Peso Bruto:	513 kg
Cabeçotes de furação:	3 peças
Trava peças:	2 peças
Tensão de funcionamento:	110 V
Pressão de trabalho:	75 psi
Temperatura trabalho de	-10 ° C até 50 ° C.
Nível de Ruído:	60 db

1.3 Instalações, transporte e instalação

1.3.1 Descarregamento, carga, armazenamento

A máquina deve ser transportada por pessoal treinado.

A máquina é embalada em um filme plástico protetor no momento da entrega e preso a um palete de transporte com cintas.

1.3.2 Desembalagem

Inspecione todo o exterior do engradado em busca de possíveis danos durante o transporte.

Apenas desembale a máquina após transportá-la para o local de instalação.

Mínimo de 2 pessoas necessárias para desembalar o equipamento e para montagem

Embalagens, papelão, lâminas e material de transporte devem ser removidos e descartados corretamente após a máquina estar posicionada.

1.3.3 Instalação e montagem

Ao redor do equipamento deve haver um espaço livre para simples limpeza, cuidado e manutenção.

Verifique e certifique-se de que o piso do local da instalação é plano

Se a parte inferior do local de instalação é desigual, deve ser nivelado.

1.3.4 Instalação de conexões de energia e ar comprimido

Tomada industrial de 3 pinos tensão 110V

Conexão pneumática de engate rápido pressão de 75 psi

2 Operação

2.1 - Colocar uma base de caixa porta bagagem no equipamento



2.2 - Realizar a furação lateral



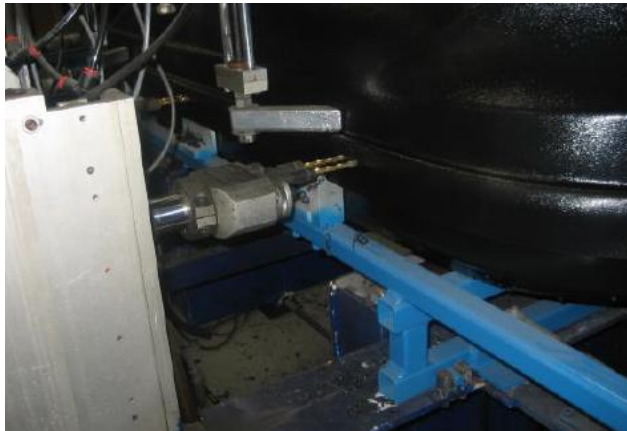
2.3 - Coloque uma tampa de caixa porta bagagem sobre a base no equipamento



2.4 - Aperte o botão de Início para acionar a fixação e furação pelo gabarito



2.5 - O equipamento fará as furações nas peças



3 – Limpeza e conservação

3.1 – Limpar a máquina com panos e ar comprimido após o final do turno de trabalho.

3.2 – Manter as mangueiras e cabos elétricos em boas condições sem rasgos ou danos.

3.3 – Manter o nível correto de óleo pneumático para o bom funcionamento